



**ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI  
GRUPPO DI CORTEMAGGIORE  
SEZIONE DI PIACENZA**



**Comune di  
Cortemaggiore**



**Sabato 9 Giugno**

**1<sup>a</sup> VEGLIA VERDE**

**SERATA DANZANTE**

***con l'orchestra Mazzoni Band***

**CONVENTO FRANCESCANO • PISTA DA BALLO IN LEGNO**

**STAND GASTRONOMICI APERTI DALLE ORE 19.30**

**IL RICAVATO VERRÀ DEVOLUTO IN BENEFICENZA**

**Per info: Fabio Devoti 348/1208209 • Roberto Boaron 334/3429933**